

# GEOMET<sup>®</sup> 321

## La referencia mundial para la anticorrosión

El GEOMET<sup>®</sup> 321 se utiliza para proteger contra la corrosión las piezas de fijación así como todos los tipos de piezas metálicas en numerosos sectores de la industria.

Se adapta a una amplia gama de fricción mediante la incorporación posterior de acabados PLUS<sup>®</sup>, DACROLUB<sup>®</sup> o GEOKOTE<sup>®</sup> correspondientes. Su difusión es la más amplia dentro de la tecnología del zinc laminar.

- Revestimientos con capa fina, no electrolítico
- Química con base acuosa
- Laminillas de zinc y de aluminio unidas y pasivadas, química patentada
- Alternativa sin cromo del DACROMET<sup>®</sup> 320
- Color plata metálico

### Características y altas prestaciones\*

- Coeficiente de fricción de 0,06 a 0,18 (ISO 16047) mediante los acabados de la gama NOF METAL COATINGS GROUP
- Revestimiento utilizable con o sin acabado
- Sin fragilización al hidrógeno
- Excelente comportamiento en las uniones y en el multi-atornillado (con acabado lubricado)
- Buen comportamiento frente a las agresiones mecánicas (método de ensayo D24 1312, USCAR 32) y químico (ensayo VDA 621-412)
- Conservación de las prestaciones del revestimiento después de exposición hasta 300°C
- Posibilidad de ser pintado
- Conductividad eléctrica respondiendo a la mayoría de las aplicaciones
- Compatibilidad bimetálica con aluminio

### Alta resistencia a la corrosión\*

Peso capa	Ensayos niebla salina (ISO 9227/ASTM B117)	Ensayo cíclico
> 24 g/m <sup>2</sup>	> 240 horas sin óxido blanco > 720 horas si óxido rojo	
> 24 g/m <sup>2</sup> + acabado	> 720 horas sin óxido rojo	ACT 4 ciclos GMW 14872 60 ciclos SAE J2334 60 ciclos
> 36 g/m <sup>2</sup>	> 1000 horas sin óxido rojo	

\* Los resultados pueden variar según sea el sustrato, la geometría de las piezas y el tipo de proceso de aplicación



NOF METAL COATINGS  
GROUP



# GEOMET® 321

## Procedimiento de aplicación

El GEOMET® 321 se aplica por inmersión o pulverización, en cesta o en bastidor

## Salud y medio ambiente

- Dispersión acuosa
- Conforme con la reglamentación REACH
- Conforme con las directivas 2000/53/CE y 2002/95/CE

## Entre nuestras referencias mundiales

- BMW (GS 90010)
- CHRYSLER (PS-5873, PS-9666)
- DAIMLER (DBL 9440)
- FIAT (Capitolato 9.57513)
- FORD (S438)
- GENERAL MOTORS (GMW3359-GMW14)
- IVECO (18-1101)
- PORSCHE (PN 11011)
- RENAULT (01-71-002)
- RENAULT Trucks (01-71-4002)
- VOLKSWAGEN (TL245)
- VOLVO Cars (VCS 5737,29)
- ALSTOM (DTRF 150213)
- BOMBARDIER (BT/CE-WN30-02)
- CATERPILLAR (1E1675G)
- JOHN DEERE (JDM F13)
- KNORR BREMSE (N12005)

## Normas internacionales

**ISO 10683** - Elementos de fijación: revestimientos no electrolíticos de laminillas de zinc

**EN 13858** - Revestimientos no electrolíticos de laminillas de zinc sobre piezas de hierro o de acero

**ASTM F1136 / F1136 M** - Zinc/Aluminum Corrosion Protective Coatings for Fasteners

