

GEOBLACK®

La excelencia del negro

GEOBLACK® asciende en gama.
Negro sobre negro, el color que acentúa el diseño.

GEOBLACK® 180 NEGRO SOBRE NEGRO

GEOMET® 430 + PLUS® VLh Black
Tratamiento de color negro + acabado negro

Color negro uniforme
después de embalajes y choques

Coefficiente de fricción: 0,09 – 0,14

GEOBLACK® M NEGRO SOBRE NEGRO

GEOMET® 430 + PLUS® ML Black
Tratamiento de color negro + acabado negro

Color negro uniforme
después de embalajes y choques

Coefficiente de fricción: 0,12 – 0,18

GEOBLACK® 500M NEGRO SOBRE COLOR PLATA

GEOMET® 500 + PLUS® Black 500 M
Tratamiento de color plata + acabado negro

Coefficiente de fricción: 0,11 – 0,17

GEOBLACK® ML NEGRO SOBRE COLOR PLATA

GEOMET® 321 + PLUS® ML Black
Tratamiento de color plata + acabado negro

Coefficiente de fricción: 0,10 – 0,16

CARACTERISTICAS Y ALTAS PRESTACIONES

- Revestimiento con capa fina, no electrolítico
- Alta resistencia a las agresiones químicas : a los solventes, carburantes, líquidos de freno (VDA 621 412)
- Posibilidad de resistencia muy elevada ante los líquidos de limpieza de las yantas, con acabado GEOKOTE® negro.
- Química con base acuosa
- Sin fragilización por hidrogeno

Alta resistencia a la corrosión

Ensayo en cámara de niebla salina (ISO 9227)

> 1000 horas sin óxido rojo

Los resultados pueden variar según el sustrato, la geometría de las piezas, el tipo de procesos de aplicación y el espesor del revestimiento.
Coefficiente de fricción según ISO 16047.

GEOBLACK®

Proceso de aplicación

El GEOBLACK® se aplica por inmersión, en cesta o en bastidor.

Respeto del medio ambiente

- Dispersión acuosa
- Responde al reglamento REACH
- Responde a las directivas 2000/53/CE y 2002/95/CE

Entre nuestras referencias mundiales

- BOSCH (0 204 Y81 074 Código G acabado 6)
- CHRYSLER (PS-5873 BLACK)
- FIAT (9.57513)
- FORD (WSS-M21P39-A3, WSS-M21P49-A3)
- GM (GMW 3359)
- JAGUAR CARS & LAND ROVER (ST JLR.50.5050)
- JOHN DEERE (JDM F13)
- INTERNATIONAL TRUCK (TMS 4520)
- IVECO (18-1101)
- VOLVO Cars (VCS 5737,19)
- VOLVO Trucks (STD 121-0003)



Normas internacionales

ISO 10683 - Elementos de fijación: revestimientos no electrolíticos de laminas de zinc

EN 13858 - Revestimientos no electrolíticos de laminas de zinc sobre componentes de hierro o de acero

ASTM F1136 / F1136 M - Zinc/Aluminio "Corrosion Protective Coatings for Fasteners"